

Cliente	Cantidad
Proyecto	Posición

Mesa Vision Fermentación 3 puertas

Modelo: TFA17/1MJ-710 Cód.: T60362000801



con alzatina. Unidad de refrigeración enchufable, clase climática 5 utilización intensiva y gas refrigerante ecológico R290. Rango de temperaturas -6°+40°C. ventilación regulable 25-100% y humedad regulable 45-95%. Pantalla táctil de 7" con recetas personalizables. Equipamiento de serie: 21 parejas de guías para bandejas EN60x40. Está equipado con las funciones: fermentación controlada, fermantación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación. Evaporador con tratamiento anticorrosión y desescarche por gas caliente. Espesor de aislamiento 60 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Asa de acero inoxidable AISI 304 y junta de puerta magnética de triple cámara, fácilmente sustituible. Apertura de puerta reversible con autocierre y tope de 105° . Interior/exterior de acero inoxidable AISI 304, incluida la trasera exterior. Esquinas interiores redondeadas para facilitar la limpieza. La base reforzada modular de acero colaminado permite la instalación sobre ruedas, patas, zócalos extraíbles o zócalos de obra. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

Mesa de fermentación Vision 3 puertas, altura del cuerpo de la mesa 710 mm, top

Datos técnicos

Тор:	Con top y alzatina
Capacidad máxima:	21 bandeja
Capacidad bruta:	607 lt
Rango de temperatura:	-6°+40°C
Rango de humedad:	45% - 95% con humidificador
Humidificador:	Incluye
Unidad refrigeradora:	Plug-in
Clasificación energética:	D
Índice eficiencia energética:	56,0
Consumo anual:	1544
Consumo 24h:	4232
Clase climática:	5
Gas refrigerante:	R290 (GWP=3)
Descogelación :	Gas caliente
Altura de la carcasa:	710 mm
Válvula:	Solenoide suministrado de serie
Dimensiones:	2005×800×950 mm
Dimensiones embalaje:	2100×900×998 mm
Alimentación:	220-240 V - 50 Hz
Rendimiento de refrigeración:	565 W*
*:	Evap10°C Cond. +55°C

Caracteristicas

Funciones:	Fermentación controlada, fermantación manual, ciclo continuo, conservación, chocolate, descongelación, helado
Equipo:	21 pares de guías para EN60x40
Control:	Pantalla táctil 7" con puerto USB
Puertas:	3 puertas, autocierre, reversible con tope a 105°
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 60 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Exterior e interior en acero inox AISI 304.
Esquinas internas:	Redondeado para una fácil limpieza
Manija:	En acero inox AISI 304, espesor 2 mm
Rack y guías:	Acero inox AISI 304, fácil desenganche
Patas:	en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm
Cosmo:	Sistema de control remoto Wi-Fi

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.



Accesorios y variantes

Color RAL a elegir
Unidad plug-in por agua
Alimentazione frequenza 60Hz
Otros voltajes especiales
Cartucho Filtro Purity C Quell ST 50

Kit 6 ruedas giratorias con freno h 128 mm

Bandeja de aluminio EN60x40 h 20 mm

Rejilla inox EN60x40

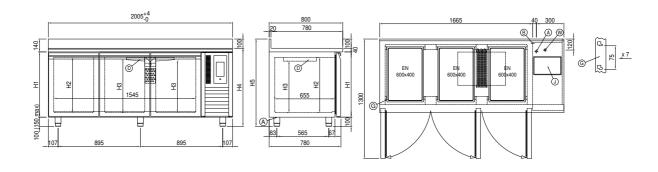
Rejilla plastificada EN60x40

Par de guías tipo L 402 mm EN

COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los fermentadores VISION desde smartphones. VISION es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

Diseño técnico



A: Alimentación del cable de salida B: Descarga del agua de condensación D: Difusor flujo de aire

G: Cremalleras J: Evaporación automática del agua de W: Carga agua para Humidificador - condensación condensación del agua de W: Carga agua para Humidificador - hembra 3/4". Descarga no requerida

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.