

Cliente \_\_\_\_\_ Cantidad \_\_\_\_\_  
Proyecto \_\_\_\_\_ Posición \_\_\_\_\_

## Descongelador Thaw.Pro 700

Modelo: A70/1D

Cód.: A18070800101



Descongelador Thaw.Pro 700, 1 puerta. Unidad de refrigeración enchufable, clase energética D, clase climática 5 por uso intensivo y gas refrigerante ecológico R290. Equipo de serie: 10 pareja de guías, 10 rejillas de acero inoxidable GN2/1, espaciador de puerta antiolor, cerradura con llave, iluminación LED. Rango de temperatura -6°+40°C. Pantalla táctil de 4,3" con recetas personalizables, está equipado con las funciones: descongelación, sanitización con ozono y conservación. desescarche por gas caliente. Espesor de aislamiento 75 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Asa de acero inoxidable AISI 304 y junta de puerta magnética de triple cámara, fácilmente sustituible. Apertura de puerta reversible con autocierre y tope de 105°. Estructura de una sola pieza, interior/exterior de acero inoxidable AISI 304; trasera exterior, fondo exterior e interior del compartimento técnico de acero galvanizado. Los componentes internos (cremalleras, guías, bandejas de recogida de líquidos y difusor de aire) pueden desmontarse y lavarse en el lavavajillas, esquinas interiores redondeadas para facilitar la limpieza. La base reforzada modular de acero colaminado permite la instalación sobre ruedas, patas, zócalos extraíbles o zócalos de obra. FSS - Fast Service System - sistema de refrigerante sustituible para un servicio económico y rápido. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Hub para conectar mesas y armarios Coldline a Cosmo.

### Datos técnicos

|                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Capacidad bruta:              | 601 lt                           |
| Rango de temperatura:         | -6°+40°C                         |
| Unidad refrigeradora:         | Plug-in                          |
| Clasificación energética:     | D                                |
| Índice eficiencia energética: | 66,4                             |
| Consumo anual:                | 746 kW/h annum                   |
| Consumo 24h:                  | 2,043 kW/h/24h                   |
| Clase climática:              | 5                                |
| Gas refrigerante:             | R290 (GWP=3)                     |
| Carga refrigerante:           | 120 g                            |
| Descogelación :               | Gas caliente                     |
| Válvula:                      | Solenoides suministrado de serie |
| Dimensiones:                  | 740×815×2085 mm                  |
| Dimensiones embalaje:         | 835×930×2138 mm                  |
| Alimentación:                 | 220-240 V - 50 Hz                |
| Rendimiento de refrigeración: | 668 W*                           |
| *:                            | Evap. -10°C Cond. +55°C          |

### Características

|                          |                                                                                                                                   |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Funciones:               | Descongelación, conservación, sanitización con ozono                                                                              |
| Equipo:                  | 10 parejas de guías GN2/1, 10 rejillas en acero inoxidable GN2/1                                                                  |
| Control:                 | Pantalla táctil 4,3" con puerto USB                                                                                               |
| Puertas:                 | 1 puerta, autocierre con tope a 105°, bisagras a la derecha                                                                       |
| Junta de la puerta:      | Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible                                                                                 |
| Aislamiento:             | Espesor 75 mm - libre de CFC/HCFC                                                                                                 |
| Acabado interno/externo: | Interior/exterior en acero inox AISI 304; Trasera externa, fondo y compartimento técnico interior en acero galvanizado/colaminado |
| Esquinas internas:       | Redondeado para una fácil limpieza                                                                                                |
| Manija:                  | En acero inox AISI 304, espesor 2 mm                                                                                              |
| Rack y guías:            | Acero inox AISI 304                                                                                                               |
| Patatas:                 | en acero inoxidable AISI 304 regulables h 100/150 mm                                                                              |
| Cosmo:                   | Sistema de control remoto Wi-Fi                                                                                                   |

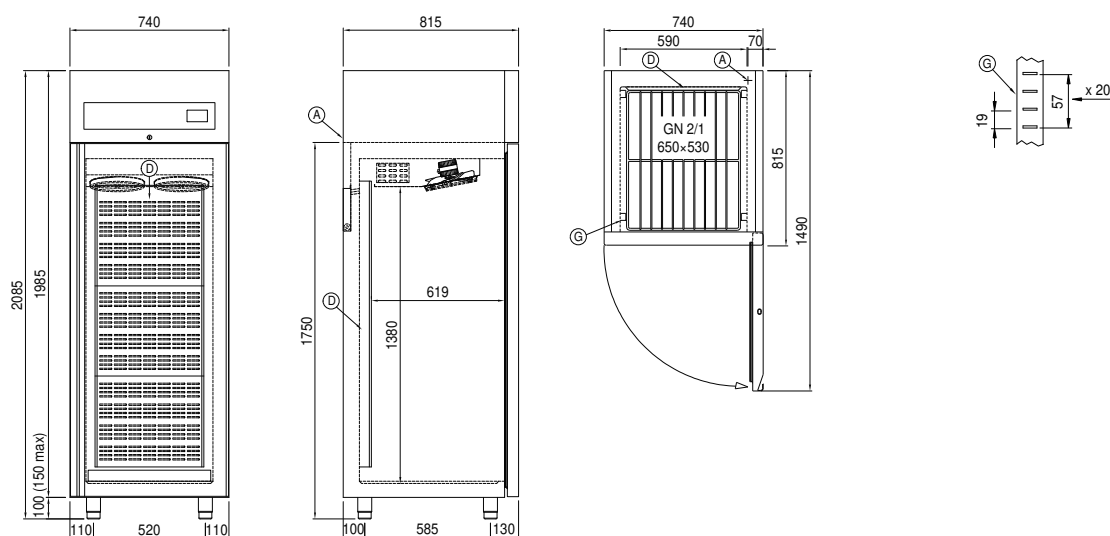
## Accesorios y variantes

|                              |                                            |
|------------------------------|--------------------------------------------|
| Base para zócalo de obra     | Kit 4 ruedas giratorias con freno h 128 mm |
| Alimentazione frequenza 60Hz | Rejilla inox GN2/1                         |
| Otros voltajes especiales    | Par de guías tipo L 605 mm                 |

## COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los descongelador THAW.PRO desde smartphones. THAW.PRO es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

## Diseño técnico



A: Alimentación del cable de salida      D: Difusor flujo de aire      G: Cremalleras