

Cliente \_\_\_\_\_ Quantità \_\_\_\_\_  
Progetto \_\_\_\_\_ Posizione \_\_\_\_\_

## Armadio Wind 550 EN60×40

Modello: A55/1B

Cod: A24050500101



Armadio refrigerato Wind 550, 1 porta. Unità refrigerante plug-in, classe energetica D, classe climatica 5 heavy duty e gas refrigerante ecologico R290. Dotazione: 20 coppie guida per teglie EN60x40, serratura con chiave, illuminazione led. Range di temperatura -10°-22°C; refrigerazione ventilata con flusso d'aria indiretto. Evaporatore trattato anticorrosione, Sbrinamento a gas caldo. Spessore dell'isolamento 75 mm - HFO con elevate prestazioni isolanti e basso impatto ambientale (senza CFC, HCFC, HFC). Maniglia in acciaio inox AISI 304 e guarnizione magnetica della porta a tripla camera, facilmente sostituibile. Apertura porta reversibile, autochiudente con fermo a 105°. Struttura monoscocca, interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo esterno e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato. Angoli interni arrotondati per una facile pulizia. La base modulare rinforzata in acciaio colaminato consente l'installazione su ruote, piedini, zoccolo fisso o mobile. Sistema refrigerante sostituibile FSS - Fast Service System - per un service facile e veloce. Predisposto per collegamento a sistema di supervisione remoto Cosmo e connessione ModBus/RTU Rs485.

### Dati Tecnici

|                               |                            |
|-------------------------------|----------------------------|
| Capacità lorda:               | 489 lt                     |
| Range temperatura:            | -10°-22°C                  |
| Unità refrigerante:           | Plug-in                    |
| Classe efficienza energetica: | D                          |
| Indice efficienza energetica: | 50,2                       |
| Consumo annuo:                | 1514 kW/h annum            |
| Consumo 24h:                  | 4,148 kW/h/24h             |
| Classe Climatica:             | 5                          |
| Gas refrigerante:             | R290 (GWP=3)               |
| Carica Refrigerante:          | 95g                        |
| Sbrinamento:                  | A gas caldo                |
| Valvola:                      | Solenoidi fornita di serie |
| Dimensioni:                   | 630×815×2085 mm            |
| Dimensioni imballo:           | 835×930×2138 mm            |
| Alimentazione:                | 220-240 V - 50 Hz          |
| Resa Frigorifera:             | 453 W*                     |
| *:                            | Evap. -30°C Cond. +55°C    |

### Caratteristiche

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Dotazione:                | 20 coppie guida per teglie EN60x40, illuminazione LED  |
| Controllo:                | Elettronico, display a filo pannello   |
| Porte:                    | 1 porta, autochiudente con fermo a 105°, cerniere a destra   |
| Guarnizione porta:        | A tripla camera, magnetica facilmente sostituibile   |
| Isolamento:               | Spessore 75 mm - CFC/HCFC free   |
| Finitura interna/esterna: | Interno/esterno in acciaio inox AISI 304; schiena esterna, fondo e interno vano tecnico in acciaio galvanizzato/colaminato |
| Angoli interni:           | Arrotondati per una facile pulizia   |
| Maniglia:                 | In acciaio inox AISI 304, spessore 2 mm  |
| Cremagliere e Guide:      | Acciaio inox AISI 304  |
| Piedini:                  | In acciaio inox AISI 304 regolabili h 100-150 mm   |
| Cosmo:                    | Predisposto per collegamento a Cosmo Hub   |

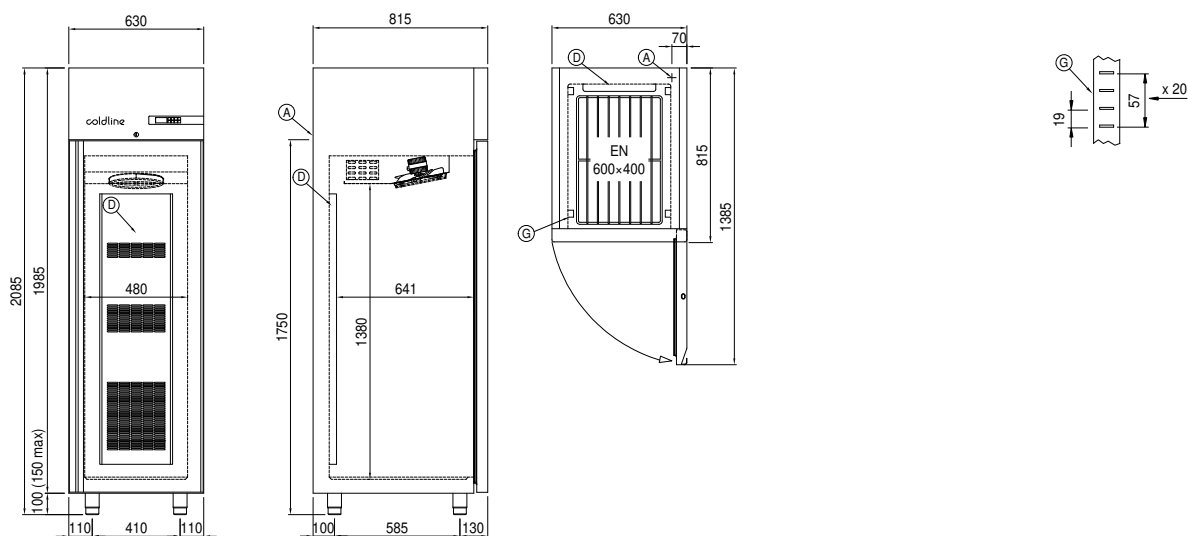
### Accessori e varianti

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Doppio sportello              | Kit 4 ruote pivotanti con freno h 128 mm |
| Verniciatura RAL              | Teglia alluminata EN60x40 h 20 mm        |
| Unità plug-in ad acqua        | Griglia plastificata EN60x40             |
| Alimentazione frequenza 60Hz  | Coppia guide tipo L 605 mm               |
| Altre alimentazioni           | Interfaccia seriale, cavo RS485          |
| Kit apertura porta con pedale | Kit connessione via cavo Cosmo           |

### COSMO - controllo wi-fi

Cosmo è l'esclusiva tecnologia Wi-Fi di The Nice Kitchen che permette di connettere e monitorare da smartphone gli apparecchi Coldline, Modular e Nevo. L'armadio, collegato con kit Cosmo via cavo ad un Cosmo hub (MODI, VISION, THAW.PRO, LEVTRONIC, QUBI) o con kit Cosmo Wi-Fi, può essere monitorato dalla CosmoApp e ricevere alert in caso di funzionamento anomalo.

### Disegno tecnico



A: Uscita cavo alimentazione

D: Diffusore flusso aria

G: Cremagliere