Cliente _____ Cantidad _____

Proyecto _____ Posición _____

Vision Industry W100LK F

Modelo: W100LKFR-2D **Cód.:** W81220412001



Abatidor pasante de carro Vision Industry W100L versión F, rango de temperaturas -40°+65°C con boiler humidificador de serie. Está equipado con las funciones: abatimiento, congelación, ciclo manual, descongelación, fermentación y fermentación controlada, mantenimiento, sanitización con vapor. Sistema de refrigeración remoto con gas refrigerante R452a. Devote™ - Dynamic Evolution Temperature - el innovador sistema que reconoce de forma autónoma el peso, el tamaño y la temperatura de los alimentos y acorta automáticamente el tiempo de abatimiento o congelación de los alimentos calientes sin necesidad de utilizar una sonda al corazón. Pantalla táctil de 7" y modos de funcionamiento con recetas personalizables, tiempo, sonda al corazón o algoritmo Devote. Ventilación regulable 25-100%, humedad regulable 45-95%. Rendimiento abatimiento +90/+3°C - 400 Kg; rendimiento congelación +90/-18°C - 320 Kg. Clase climática 5 utilización intensiva, desescarche por aire forzado. Espesor de aislamiento 100 mm - HFO con alto rendimiento de aislamiento y bajo impacto ambiental (libre de CFC, HCFC, HFC). Válvula de expansión electrónica y evaporador con tratamiento anticorrosión. Válvula de compensación para reducir los tiempos de espera durante las aperturas frecuentes de la puerta. Junta magnética de triple cámara, fácilmente reemplazable, sonda al corazón con conector de rosca y iluminación led. Exterior e interior en acero inox AISI 304, interior en acero "tela de lino"' con textura especial altamente duradera. grupo de ventiladores y cubierta del condensador desmontables sin herramientas. Abatidor suministrado desmontado. Conexión ModBus/RTU Rs485 de serie. Cosmo: conexión wi-fi para monitorización remota a través de Cosmo App. Cuando está cableado a mesas y armarios Coldline actúa como hub para la supervisión remota de los equipos conectados.

Datos técnicos

Capacidad máxima:	2 carros 1
Rango de temperatura:	-40°+65°C
Rango de ventilación:	25% - 100%
Rango de humedad:	45% - 95% con humidificador
Humidificador:	Incluye
Unidad refrigeradora:	remota
Rendimiento +90/+3:	400 Kg
Rendimiento +90/-18:	320 Kg
Gas refrigerante:	R404/R452
Descogelación :	Aire forzado
Válvula:	Válvula de expansión electrónica
Dimensiones:	1850×2600×2510 mm
Dimensiones embalaje:	N°2× 2600×2240×1020 mm
Alimentación:	400-415 V - 50-60 Hz
Rendimiento de refrigeración:	45960 W*
*:	Evap. -10°C Cond. +45°C

Caracteristicas

Funciones:	Abatimiento, congelación, descongelación, fermentación y fermentación controlada, mantenimiento, sanitización con vapor, ciclo manual
Control:	Pantalla táctil 7" con puerto USB
Puertas:	Cierre con retenedor para absorber repentinos cambios de presión en la apertura y cierre de puertas
Junta de la puerta:	Triple cámara, magnética y fácilmente sustituible
Sonda al corazón:	Sonda de 1 punto, desenganche rápido y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 100 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Exterior e interior en acero inox con tramex "tela de lino"
Esquinas internas:	Fondo redondeado de 20 mm
Manija:	Tubular, en acero inox AISI 304
Cosmo:	Sistema de control remoto Wi-Fi

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

Accesorios y variantes

- Piso h 20 mm, rampa de acceso incluida
- Inversión apertura puerta
- Inversión apertura de puerta y del panel de mandos
- Tope puerta 100°
- Sonda al cuore 3 punti di lettura
- Sonda al cuore riscaldata 1 punto di lettura
- Winter kit -20°C
- Winter kit -40°C
- Otros voltajes especiales
- Unidad remota carenada silenciada 4FE-28Y
- Unidad remota carenada 4FE-28Y con condensador remoto
- Perfiles de ventilación de PVC debajo del Abatidor W100LK
- Rampa h 100 mm L= 913 mm W50L
- Rampa h 140 mm L= 1390 mm W50L
- Carro 20 bandejas GN1/1 598x530x1630 mm
- Carro 20 bandejas EN60x40 460x620x1750 mm
- Carro 20 bandejas GN2/1 660x720x1750 mm
- Carro 20 bandejas EN60x80 660x820x1750 mm
- Cartucho Filtro Purity C Quell ST 50
- Detergente para sanitización

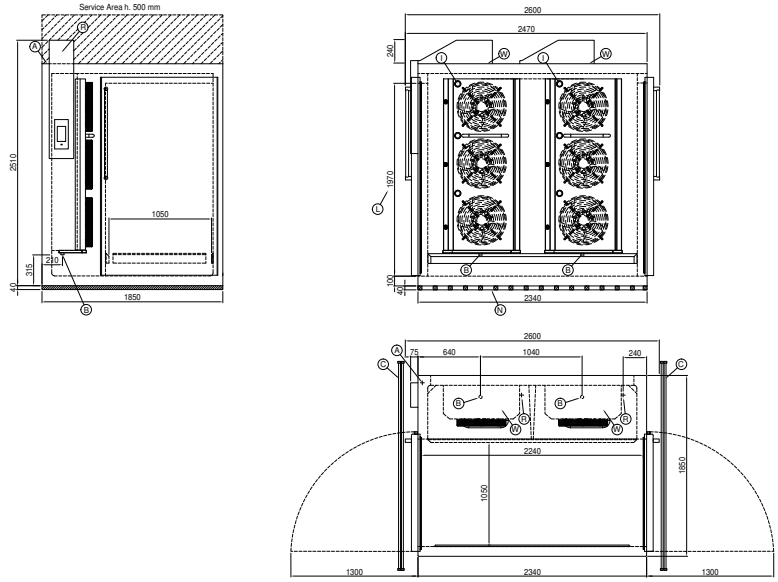
Datos técnicos unidad remota

Alimentación:	400-415 V 3N - 50 Hz
Gas refrigerante:	R404-R452a
CV unidad:	28
Peso bruto:	950 Kg
Dimensiones:	2200×1300×1800 mm
Tubo de entrega:	12 mm
Tubo de retorno:	42 mm
Rendimiento de refrigeración:	Evap. -10°C Cond. +45°C

COSMO - control wi-fi

Cosmo es la tecnología Wi-Fi exclusiva de The Nice Kitchen que permite conectar, actualizar y supervisar los abatidores VISION desde smartphones. VISION es también un hub Cosmo y permite supervisar a distancia los aparatos Coldline conectados a él. Desde la app se pueden comprobar las condiciones de funcionamiento de cada máquina y recibir alertas en caso de funcionamiento anómalo.

Diseño técnico



A:	Alimentación del cable de salida	**B:**	Descarga del agua de condensación	**C:**	Rejilla de pavimento para la recogida del agua de la condensación
I:	Iluminación led interna	**L:**	Dimensiones luces puerta	**N:**	Perfiles de ventilación de PVC
R:	Salida tubo de gas	**W:**	Carga agua para Humidificador - hembra 3/4". Descarga no requerida		

Energy consumption EN 10732

Ciclo de abatimiento +65/+10	**Ciclo de ultracongelación +65/-18**
Consumo	Consumo
Tiempo	Tiempo
Rendimiento 400 Kg	Rendimiento 320 Kg

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.